

S.K.M. 3010 Spray

Synthetischer Haftschrnierstoff

Die Vorteile auf einen Blick

- Herausragende Umweltfreundlichkeit
- Weiter Temperatur-Einsatzbereich
- Minimale Reibung und minimaler Verschleiß
- Alterungs- und oxidationsstabil
- Exzellente Hafteigenschaften
- Sehr hohe Wasserbeständigkeit
- Herausragender Korrosionsschutz
- Sehr lange Schmierstoffstandzeiten



Eigenschaften

Rivolta S.K.M. 3010 Spray ist ein umweltfreundlicher Hochleistungs-Haftschrnierstoff. Die **S.K.M.**-Haftschrnierstoffe weisen ein Leistungsspektrum auf, das dem konventioneller Haftschrnierstoffe weit überlegen ist. Gerade im besonders kritischen Bereich der Mischreibung reduzieren **S.K.M.**-Haftschrnierstoffe wirkungsvoll den notwendigen Energiebedarf, erhöhen die Betriebssicherheit und verlängern die Lebensdauer der geschmierten Bauteile unter bestmöglicher Wahrung ökologischer Aspekte.

Anwendungsbereiche

- Allgemein: an Hebeln, Gelenken, Führungsschienen und anderen bewegten Bauteilen im Außenbereich
- Seile: als Seilschrnierstoff (Außenschrnierung)
- Wasserlaufende Ketten: Außenschrnierstoff für Ketten, die direkt vom Wasser umgeben sind

Form	flüssig
Farbe	bräunlich transparent
Geruch	schwach

Materialverträglichkeit

Rivolta S.K.M. 3010 Spray greift übliche Metalle, Kunststoffe, Lacke und mineralölbeständige Dichtungswerkstoffe nicht an. Das Produkt ist mit Mineralöl mischbar und verträglich.

Vorbereitung der Schrnierstelle

Verschmutzungen und alte Rückstände weitestgehend entfernen. Dann mit **Rivolta S.K.M. 3010 Spray** schrniern. Die Reibstellen sollen möglichst trocken sein, um die volle Haftfestigkeit des Produktes zu erreichen.

Verarbeitungshinweise

- Vor Gebrauch Dose gut schütteln
 - Sprühdosen so auf die Reibstelle richten, dass der Schrnierstoff gut eindringen kann
- Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).



Erhältlich in:

- 400 ml Spraydose (VPE 12 St.)

	Wert	Norm
Dichte bei +15 °C	0,95 g/cm³	DIN 51757
ISO-Viskositätsklasse	–	DIN ISO 3448
Viskositätsindex	> 250	DIN ISO 2909
Kine. Viskosität bei +20 °C	140000 mm²/s	DIN 51562-1
Kine. Viskosität bei +40 °C	30000 mm²/s	DIN 51562-1
Kine. Viskosität bei +100 °C	1200 mm²/s	DIN 51562-1
Flammpunkt	> +250 °C	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	-16 °C	DIN ISO 3016
Temperatur-Einsatzbereich	-15 °C bis +120 °C	–



Bremer & Leguil GmbH
Am Burgacker 30–42 • 47051 Duisburg • Germany
Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01
info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.